

**air-o-chill**  
**Abbattitore/congelatore roll-in , 20 GN**  
**1/1, disassemblato, remoto, con porta**  
**USB**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_

**727680 (AOF4011RD)**

Abbattitore/congelatore disassemblato con fondo a filo pavimento, capacità 180/170 kg, per 2 carrelli portateglie 20 GN 1/1. Predisposto per gruppo remoto. Con porta USB

## Descrizione

### Articolo N° \_\_\_\_\_

Per 2x20 GN 1/1 o teglie 600x400 mm. Capacità di carico: abbattimento 180 kg; congelamento 170 kg (normativa UK). Compatibile con i più diffusi forni combi lengthwise, presenti sul mercato. Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in acciaio AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca con cerniera a destra. Unità refrigerata remota. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 programmabili. Ciclo Cruise per un abbattimento completamente automatico con l'utilizzo della sonda. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (Algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Cicli specifici per il gelato. Evaporatore con protezione anti ruggine. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +90 -41°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R404a (senza HCFC e CFC). Consegnato disassemblato.

Approvazione: \_\_\_\_\_

## Caratteristiche e benefici

- Ciclo di abbattimento: 180 Kg da 90 °C a +3 °C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Segnale acustico a fine ciclo o nel caso in cui il ciclo si interrompa per qualche problema riscontrato.
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Isolamento in poliuretano ad alta densità, spessore 85 mm, privo di HCFC.
- Parametri scheda impostabili a seconda delle necessità: temperatura al cuore/tempo in accordo con le normative NF ed UK; temperatura personalizzata/tempo in accordo con le normative nazionali; sbrinamento automatico e manuale.
- Ciclo di Congelamento rapido (abbattimento Shock) con temperatura dell'aria -35°C.
- Ciclo Cruise: la macchina imposta automaticamente i parametri per ottimizzare i tempi ed il risultato dell'abbattimento (funzionamento con sonda).
- Sonda a 3 sensori fornita di serie
- Connessione USB: per scaricare i dati HACCP dall'abbattitore (tempo, temperature della camera, allarmi, temperature della sonda).
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C.

## Costruzione

- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Predisposizione per connessione a gruppo remoto (non incluso).
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- A richiesta, connessione PC, porta RS 485.
- Cella con angoli interni raggati.
- Ecologico: gas refrigerante R404A
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di

pulizia.

- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Valvola di espansione termostatica per ottimizzare l'efficienza dell'unità di raffreddamento.
- Valvola solenoide inclusa.
- Motori e ventilatori impermeabili con protezione IP21.
- I residui possono essere convogliati direttamente verso lo scarico, ma possono anche essere raccolti in un contenitore opzionale.

### Sostenibilità

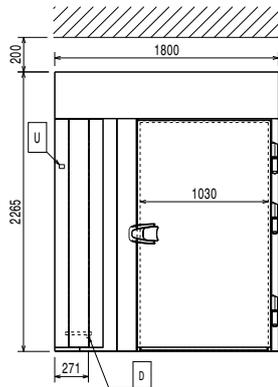


- Ciclo di mantenimento a +3°C o -36°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale).

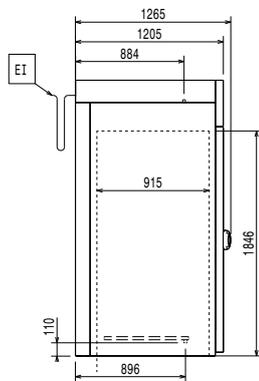
### Accessori opzionali

- 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213

Fronte

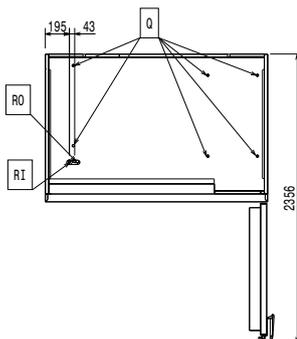


Lato



D = Scarico acqua  
 EI = Connessione elettrica  
 RO = Unità di connessione remota  
 WIC = Ingresso acqua di raffreddamento

Alto



### Elettrico

**Tensione di alimentazione:**  
 727680 (AOF4011RD) 380-415 V/3N ph/50/60 Hz  
**Potenza installata max:** 3.28 kW  
**Potenza di Scongelo:** 4.7 kW  
**Circuit breaker required**

### Installazione

**Clearance:** 5 cm on sides and back.  
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

### Capacità

**GN:** 40 - 1/1 containers  
**GN:** 20 - 2/1 containers  
**Capacità massima di carico:** 180 kg

### Informazioni chiave

**Cardini porte:** Lato destro  
**Dimensioni esterne, larghezza:** 1800 mm  
**Dimensioni esterne, profondità:** 1260 mm  
**Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:** 2371 mm  
**Dimensioni esterne, altezza:** 2265 mm  
**Peso netto:** 468 kg  
**Volume imballo:** 3.93 m<sup>3</sup>  
**Produttività abbattimento-congelamento per ciclo (linee guida UK):** 180 kg - 170 kg

### Dati refrigerazione

**Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:** -30 °C

### Certificati ISO

**ISO Standards:** ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

### Sostenibilità

**Tipo di refrigerante:** R404A  
**Potenza refrigerante:** 10910 W