

air-o-chill
Abbattitore/congelatore roll-in , 20 GN
1/1, disassemblato, remoto, con porta
USB

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____

**727680 (AOF4011RD)**

Abbattitore/congelatore disassemblato con fondo a filo pavimento, capacità 180/170 kg, per 2 carrelli portateglie 20 GN 1/1. Predisposto per gruppo remoto. Con porta USB

Descrizione

Articolo N° _____

Per 2x20 GN 1/1 o teglie 600x400 mm. Capacità di carico: abbattimento 180 kg; congelamento 170 kg (normativa UK). Compatibile con i più diffusi forni combi lengthwise, presenti sul mercato. Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in acciaio AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca con cerniera a destra. Unità refrigerata remota. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 programmabili. Ciclo Cruise per un abbattimento completamente automatico con l'utilizzo della sonda. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (Algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Cicli specifici per il gelato. Evaporatore con protezione anti ruggine. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +90 -41°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R404a (senza HCFC e CFC). Consegnato disassemblato.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Ciclo di abbattimento: 180 Kg da 90 °C a +3 °C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Segnale acustico a fine ciclo o nel caso in cui il ciclo si interrompa per qualche problema riscontrato.
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Isolamento in poliuretano ad alta densità, spessore 85 mm, privo di HCFC.
- Parametri scheda impostabili a seconda delle necessità: temperatura al cuore/tempo in accordo con le normative NF ed UK; temperatura personalizzata/tempo in accordo con le normative nazionali; sbrinamento automatico e manuale.
- Ciclo di Congelamento rapido (abbattimento Shock) con temperatura dell'aria -35°C.
- Ciclo Cruise: la macchina imposta automaticamente i parametri per ottimizzare i tempi ed il risultato dell'abbattimento (funzionamento con sonda).
- Sonda a 3 sensori fornita di serie
- Connessione USB: per scaricare i dati HACCP dall'abbattitore (tempo, temperature della camera, allarmi, temperature della sonda).
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C.

Costruzione

- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Predisposizione per connessione a gruppo remoto (non incluso).
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- A richiesta, connessione PC, porta RS 485.
- Cella con angoli interni raggati.
- Ecologico: gas refrigerante R404A
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di

pulizia.

- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Valvola di espansione termostatica per ottimizzare l'efficienza dell'unità di raffreddamento.
- Valvola solenoide inclusa.
- Motori e ventilatori impermeabili con protezione IP21.
- I residui possono essere convogliati direttamente verso lo scarico, ma possono anche essere raccolti in un contenitore opzionale.

Sostenibilità

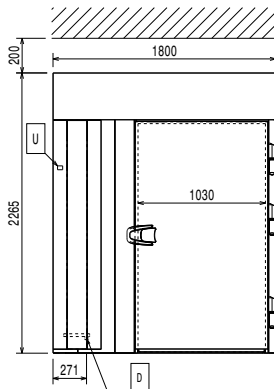


- Ciclo di mantenimento a +3°C o -36°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale).

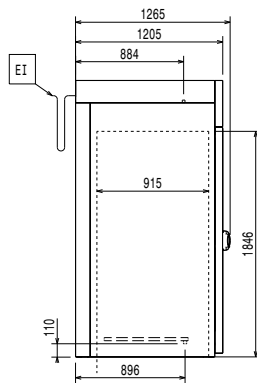
Accessori opzionali

- 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213

Fronte

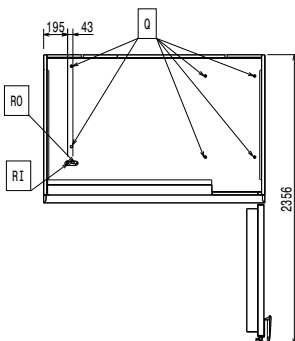


Lato



D = Scarico acqua
 EI = Connessione elettrica
 RO = Unità di connessione remota
 WIC = Ingresso acqua di raffreddamento

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:
 727680 (AOF4011RD) 380-415 V/3N ph/50/60 Hz
Potenza installata max: 3.28 kW
Potenza di Scongelo: 4.7 kW
Circuit breaker required

Installazione

Clearance: 5 cm on sides and back.
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacità

GN: 40 - 1/1 containers
GN: 20 - 2/1 containers
Capacità massima di carico: 180 kg

Informazioni chiave

Cardini porte: Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza: 1800 mm
Dimensioni esterne, profondità: 1260 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 2371 mm
Dimensioni esterne, altezza: 2265 mm
Peso netto: 468 kg
Volume imballo: 3.93 m³
Produttività abbattimento-congelamento per ciclo (linee guida UK): 180 kg - 170 kg

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -30 °C

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R404A
Potenza refrigerante: 10910 W